

# KOMATSU

# 730E-10

## КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу.

**ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ**  
1 492 кВт (2 028,6 л.с.)

**ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА**  
338 075 кг

**ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА**  
186 т

# 730E-10

# ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Высокопроизводительный двигатель Komatsu SSDA16V159E-2
- Полная мощность 1 492 кВт (**2 028,6 л.с.**)
- Тормоз-замедлитель мощностью 2 535 кВт (**3 446,6 л.с.**)
- Устройство автоматического управления скоростью (в режиме замедления и разгона) с системой круиз-контроля автомобильного типа
- Противобуксовочная (противоскользкая) система
- Конструкция кузова, учитывающая специфику применения самосвала Komatsu
- Минимальный радиус поворота 13,6 м
- Счетчик полезной нагрузки Payload Meter™ IV

## НАДЕЖНОСТЬ

- Конструкция рамы рассчитана на полезную нагрузку 186 т
- Проверенная на практике конструкция мотор-колеса на базе моделей GEB25 и 788
- Простая и надежная гидравлическая система
- Гидроаккумуляторы для систем рулевого управления и торможения
- Дисковые тормоза сухого типа с гидравлическим включением
- Компактный инвертор
- Полупроводниковая система замедления, оснащенная сдвоенными модуляторами

730E-10



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу.

### ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ

1 405 кВт (1 910,3 л.с.)

### ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА

186 т

**УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА**

- Эргономично спроектированная просторная кабина с отличной обзорностью
- Полностью регулируемое сиденье оператора
- 4-опорная конструкция защиты кабины ROPS/FOPS уровня 2
- Удобный для использования дисплей с отображением информации о полезной нагрузке
- Подвески Komatsu Hydrair® II, обеспечивающие оптимальные условия передвижения
- Радиоприемник AM/FM/CD/MP3/USB/канал оповещения о погоде

**УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

- Система KOMTRAX Plus® 2 позволяет мгновенно диагностировать состояние двигателя, шасси и компонентов системы привода
- Автоматическая система централизованной смазки
- Система быстрой заправки топливом
- Ободья фланцевого типа

**ГАРМОНИЯ С ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДОЙ**

- Экономичный двигатель Komatsu SSDA16V159E-2

# ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

## Высокомощный двигатель Komatsu

Двигатель Komatsu мощностью 2 028,6 л.с. рассчитан на работу в условиях большинства современных горнодобывающих предприятий с сохранением показателей по мощности.

Топливная экономичность доведена до максимума благодаря оптимизированной обработке воздуха. Используемые стандартные системы:

- Стандартная система предпусковой смазки предназначена для снижения степени износа деталей при запуске двигателя и повышения его наработки до капитального ремонта.
- Встроенная система CENSE™ контроля работы двигателя на уровне каждого цилиндра.
- Система фильтрации ELIMINATOR® на треть сокращает частоту замены масла и фильтров.



## Электропривод IGBT переменного тока

Тяговый генератор GTA49 совместно с мотор-колесами GEB35 и системой управления Invertex® II AC обеспечивает надежную работу и простоту технического обслуживания. Система управления Invertex® II AC обеспечивает независимое управление работой задних моторов-колес, которые, в свою очередь, создают отличное тяговое усилие при движении по мокрой и скользкой дороге, снижая тем самым износ шин и повышая уровень безопасности оператора.

Снабженная воздушным охлаждением система инвертирования тока на базе биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT) отличается исключительно высокой надежностью. Инвертор IGBT имеет более компактную и более простую конструкцию, чем его предшественник – инвертор на базе запираемых тиристоров (GTO), что повышает его ремонтпригодность и качество регулярного технического обслуживания.

## Электродинамический тормоз-замедлитель

Система замедления мощностью 2 535 кВт (**3 446,6 л.с.**) обеспечивает эффективное тормозящее действие, необходимое для безопасного передвижения в условиях современных горнодобывающих карьеров с их крутыми затяжными спусками и участками с часто чередующимися спусками и подъемами. Способность непрерывно поддерживать режим замедления повышает производительность оператора самосвала, освобождая его от необходимости прикладывать излишнее усилие на педаль тормоза.



#### Противобуксовочная (противоскользкая) система

При передвижении на скользком грунте противобуксовочная система самосвала 730E-10 выявляет проскальзывание и пробуксовку колес и старается устранить эти явления. Противобуксовочная система действует автоматически и независимо от рабочих тормозов. Во время разгона «контроль пробуксовки колес» снижает проскальзывание колес в условиях их слабого сцепления с грунтом. Во время торможения «контроль скольжения колес» способствует предотвращению блокировки колес и последующего их скольжения.

#### Система круиз-контроля

Система круиз-контроля позволяет оператору при передвижении в режиме ускорения или замедления сосредоточиться на рулевом управлении и дорожной обстановке, поддерживая постоянную скорость. Индикатор установленной скорости позволяет оператору следить, насколько скорость передвижения самосвала соответствует скорости, заданной им с помощью простых средств управления автомобильного типа.

#### Конструкция кузова, учитывающая специфику применения самосвала Komatsu

Используя процедуру работы с технологическими картами (BW), компания Komatsu гарантирует, что каждый кузов полностью отвечает конкретным условиям эксплуатации самосвала, рассчитанным на перевозку номинальной полезной нагрузки. Komatsu работает индивидуально с каждым клиентом, чтобы получить представление об особенностях эксплуатации самосвала в условиях карьера и выбрать для кузова соответствующую обшивку.

Komatsu предлагает стандартный цельносварной стальной кузов с плоским днищем, козырьком над кабиной и горизонтальными ребрами жесткости. В стандартном исполнении кузов оснащается козырьком со стороны водителя, стропом для крепления кузова в поднятом состоянии и резиновыми виброопорами на раме.

- Стандартная вместимость кузова с «шапкой» (2:1 по SAE): 133 м<sup>3</sup>
- Масса стандартного кузова Komatsu: 28 366 кг



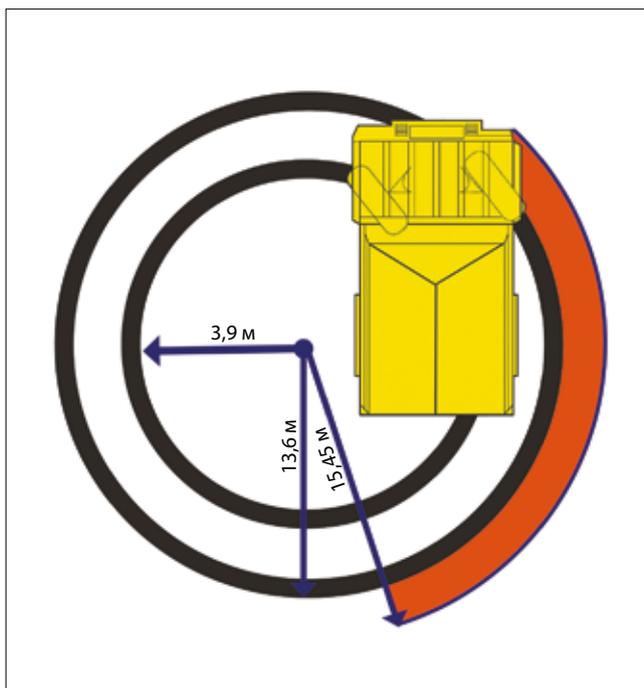
# ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

730E-10



## Минимальный радиус поворота

За счет использования гидроцилиндров двойного действия с 6-точечным шарнирно-рычажным механизмом система рулевого управления с усилителем требует от оператора минимальных усилий при управлении машиной. Радиус поворота составляет 13,6 м, что обеспечивает отличную маневренность самосвала в стесненных условиях выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Используемые в системе рулевого управления гидроаккумуляторы отвечают требованиям стандартов ISO-5010.



## Счетчик полезной нагрузки Payload Meter™ IV (PLM™ IV)

PLM™ IV – электронная система, которая отслеживает и регистрирует данные по полезной нагрузке для всех внедорожных карьерных самосвалов Komatsu. Точная и надежная система измерения полезной нагрузки предназначена для оптимизации перевозок, максимального повышения производительности и снижения эксплуатационных расходов. Система PLM™ IV контролирует и записывает следующие основные рабочие параметры:

- Полезная нагрузка
- Вес налипшего материала в пустом кузове
- Идентификационные данные оператора
- Время и дата поездки, загрузки и разгрузки
- Пробег самосвала (груженого и порожнего)
- Информация о продолжительности рабочего цикла
- Максимальная скорость передвижения самосвала (груженого и порожнего)
- Тонно-километры для передних и задних колес
- Средняя скорость передвижения самосвала (груженого и порожнего)

## Гидропневматическая подвеска Hydrair® II

Hydrair® II - система подвески, в которой используются 4 цилиндра пневмогидравлического действия, работающие на азоте. Создавая оператору условия для плавной и комфортной езды, данная система подвески тем самым способствует достижению максимальной производительности машины. Поглощая удары, испытываемые шасси во время работы самосвала, система Hydrair® II способствует долговечности рамы и компонентов машины.



## УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

### Сиденье оператора

Компания Komatsu считает, что комфорт оператора является залогом его высокой производительности в условиях эксплуатации современных горнодобывающих предприятий. Регулируемое в 5 направлениях сиденье оператора и наклоняемая телескопическая рулевая колонка создают оптимальное положение для вождения, обеспечивая тем самым повышенный комфорт для оператора и отличные условия для управления машиной. Пневматическая подвеска сиденья поглощает вибрацию, передаваемую от машины, снижая утомляемость оператора. В стандартном исполнении сиденье оснащается закрепляемым в трех точках ярко-оранжевым ремнем безопасности шириной 51 мм.

### Встроенные конструкции ROPS и FOPS\*

Эти конструкции отвечают требованиям стандартов ISO 3471 и 3449.

\* Кабина, оборудованная устройством защиты оператора при опрокидывании машины и от падающих предметов.

### Эргономичная конструкция кабины

Конструкция кабины самосвала Komatsu 730E-10 создает комфортные и благоприятные для работы условия, отвечающие требованиям современных горнодобывающих предприятий. В кабине установлены тонированные стекла, обогреватель, кондиционер и двери с двойным уплотнением, а также предусмотрена звукоизоляция и подача под давлением отфильтрованного воздуха для снижения уровня запыленности.

### Удобный для использования дисплей

Самосвал 730E-10 снабжен новой панелью приборов, скомпонованной с учетом требований оператора, на которой располагаются подсвеченные приборы, переключатели и информационное табло. Панель приборов позволяет оператору следить за состоянием машины во время работы и сообщает ему о возникающих неисправностях. В случае обнаружения любого сбоя в работе машины на панели появляется поясняющее сообщение.



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу.

# НАДЕЖНОСТЬ

## Улучшенная конструкция рамы

Созданная с использованием современных средств автоматизированного проектирования и расчетов методом конечных элементов и прошедшая полный цикл динамических испытаний на образцах, выполненных в натуральную величину, конструкция рамы была улучшена настолько, что может выдерживать нагрузки до 186 метрических тонн, обеспечивая при этом высочайшую для отрасли надежность.



## Литые детали, используемые в местах с большими нагрузками

Для повышения надежности рамы в основных ее поворотных точках и местах, испытывающих критические нагрузки, были заложены стальные литые детали. В первую очередь, это касается заднего шкворня кузова и его обвязки.

## Простая и надежная гидравлическая система

Проверенная и надежная конструкция гидравлической системы состоит из меньшего количества составных частей, чем большинство аналогичных систем других производителей. В системе используется отдельный гидравлический бак, в котором содержится масло, обеспечивающее работу систем рулевого управления и торможения, а также подъемника. Заменяемые рядные фильтрующие элементы создают для гидравлической системы защитный барьер от загрязнений, облегчая техническое обслуживание системы.

Для сведения к минимуму времени простоя оборудования компания Komatsu разработала устанавливаемый на подраме перекачивающий модуль, который можно снимать и заменять единым блоком. Это сокращает время замены и предоставляет удобный доступ к перекачивающему модулю гидравлической системы.



## Проверенная на практике конструкция мотор-колеса

В мотор-колесо GEB35 заложены преимущества предшествующих моделей. Коробка передач, соответствующая высочайшим стандартам, прошла разнообразные испытания и подтвердила свое качество. Полномасштабные испытания на долговечность и полевые испытания проводились на полигоне Proving Grounds компании Komatsu во время разработки конструкции для подтверждения ее качества до начала массового производства. Благодаря планетарному механизму при восстановительном ремонте не требуется значительная механическая обработка конструкции.



## УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

### Доступ, обслуживание и удобство

На переднем левом бампере рядом с входом в машину компания Komatsu разместила много рабочих устройств и приспособлений. Такое централизованное расположение упрощает операции технического обслуживания, сокращая время, в течение которого самосвал не работает.

1. Блокировка систем питания, стартера и привода (выключатели блокировки)
2. Аварийная остановка двигателя
3. Панель обслуживания рабочих жидкостей (добавления охлаждающей жидкости, моторного масла, гидравлического масла, консистентной смазки)
4. Выключатель освещения ступенек лестницы (лестница с гидроприводом устанавливается по дополнительному заказу)

### Система KOMTRAX Plus® 2

В рамках комплексной программы обслуживания и сопровождения оборудования компания Komatsu оснащает каждую машину, предназначенную для работы на горнодобывающих предприятиях и карьерах, системой KOMTRAX Plus® 2. Используя средства спутниковой связи, система KOMTRAX Plus® 2 обеспечивает новый подход к решению проблемы контроля состояния дорогостоящего оборудования. Имея доступ к важным эксплуатационным показателям, пользователь может применять их для повышения коэффициента готовности оборудования, снижения издержек владения и эксплуатационных расходов и получения максимальной экономии топлива.

Информация, получаемая через систему KOMTRAX Plus® 2, позволяет обслуживающему персоналу анализировать неисправности и процессы, происходящие в машине, повышать качество диагностики неисправностей и снижать непредусмотренные графиком простои машины.



Перила сняты для большей наглядности.



# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Гармония с окружающей средой

### Меньше рабочих жидкостей, чем в механических приводах

Самосвалы Komatsu с электроприводом содержат по объему на 57% меньше рабочих жидкостей по сравнению с самосвалами аналогичного класса, но с механическими приводами, что снижает степень нежелательного воздействия на окружающую среду и делает замену рабочих жидкостей более простой, быстрой и экономичной.

### Пониженный расход топлива

Системы привода и двигателя специально отрегулированы для совместной работы, обеспечивая эффективное использование энергии и минимизируя расход топлива.

## Принцип выполнения погрузочных работ при использовании карьерных самосвалов Komatsu

При выполнении обычных погрузочных работ наблюдаются колебания полезной нагрузки самосвалов. Принцип выполнения погрузочных работ определяет правила и ограничения, которые следует соблюдать при загрузке соответствующих моделей карьерных самосвалов Komatsu.

### Определения:

- **Номинальная полная масса машины (GVW)** включает в себя массу шасси, кузова, колес, вспомогательных механизмов (в том числе их вариантов в местном исполнении), смазки, топлива, оператора, полезной нагрузки и любых скоплений избыточного материала.
- **Номинальная полезная нагрузка** определяется как разность номинальной полной массы машины и массы порожней машины.
- **Под перегрузкой** понимается величина превышения фактической полезной нагрузки по сравнению с номинальной полезной нагрузкой.
- Согласно действующему принципу выполнения погрузочных работ **запрещенная для превышения полная масса машины** – это максимально допустимая полная масса машины.

Фактическая полезная нагрузка, превышающая номинальную полезную нагрузку, является допустимой, но не должна приводить к полной массе машины, которая была бы больше запрещенной для превышения полной массы машины.

Ни при каких обстоятельствах отдельная полезная нагрузка не должна приводить к тому, чтобы **полная масса машины** становилась больше запрещенной для превышения полной массы машины.

Среднее значение всех полезных нагрузок за 30-дневный рабочий цикл не должно превышать номинальную полезную нагрузку.

Модель самосвала	730E-10
Параметр	Значение
Номинальная полная масса машины (кг)	338 075
Стандартный размер шины	37.00R57
Полезная/номинальная нагрузка (кг)	185 973
Запрещенная для превышения полная масса машин (кг)	375 270

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## ДВИГАТЕЛЬ

Производитель и модель .....	SSDA16V159E-2
Топливо .....	дизельное
Количество цилиндров .....	16
Рабочий цикл .....	4-тактный
Полная мощность* .....	1 492 кВт (2028,6 л.с.) при 1 900 об/мин
Полезная мощность на маховике** .....	1 405 кВт (1 910,3 л.с.) при 1 900 об/мин
Масса (полная) .....	6 164 кг

\* Устанавливаемый по заказу двигатель SSDA16V159E-3, отвечающий требованиям норматива Tier 4, может использоваться на рынке Северной Америки.

\* Полная мощность двигателя определяется мощностью на выходе двигателя, установленного на данной машине, работающего на утвержденном производителем двигателя топливе и с заданной частотой вращения. Учитываемые потери на вспомогательные механизмы включают мощность, потребляемую водяным насосом, топливным насосом и масляным насосом.

\*\* Полезная мощность на маховике – это номинальная мощность на маховике двигателя за вычетом средних потерь на вспомогательных механизмах. К вспомогательным механизмам относят вентилятор и зарядный генератор. Номинальные значения соответствуют показателям полной мощности двигателя при соблюдении условий, диктуемых стандартом SAE J1349.



## ЭЛЕКТРОПРИВОД

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА В ПОСТОЯННЫЙ	
Генератор .....	GTA-49
Двойная крыльчатка, встроенная в воздухоподогреватель .....	371 м³/мин
Система управления .....	Invertex II
Мотор-колеса* .....	тяговые электродвигатели GEB35
Передаточное число .....	30,8:1
Скорость (максимальная) .....	64,5 км/ч

\* Режим использования системы привода на мотор-колеса зависит от полной массы машины, угла наклона и длины дороги, сопротивления качению и прочих параметров. Для выбора правильного режима ее использования компания Komatsu должна проанализировать условия работы в карьере.



## ШИНЫ И ОБОДЬЯ

Бескамерные шины с радиальным кордом, предназначенные для скального грунта	
Стандартная шина* .....	37,00R57
Нестандартные шины .....	40,00R57
Обод с фланцем	
686 мм x 1448 мм x 152 мм	
ободья, рассчитанные на давление 758 кПа при накачивании в холодное время	
Нестандартный обод	
736 мм x 1448 мм x 152 мм	
Масса стандартной шины (6) .....	23 016 кг

\* Шины должны отвечать основным эксплуатационным характеристикам, в том числе тонно-километрам в час, типу протектора, давлению в шинах, норме слойности и т.п.



## КАБИНА

Улучшенные условия работы оператора с встроенной 4-опорной конструкцией ROPS/FOPS уровня 2 (отвечающей требованиям стандарта ISO 3449), сиденьем с регулируемой пневматической подвеской, поясничной опорой и подлокотниками, сиденьем пассажира, изоляцией с максимальным значением R, наклоняемой телескопической рулевой колонкой, электрическими стеклоочистителями и стеклоомывателем ветрового стекла, тонированными стеклами, электрическими стеклоподъемниками, измерителем полезной нагрузки IV, нагревателем и дефростером мощностью 55 000 БТЕ/ч и системой кондиционирования мощностью 21 600 БТЕ/ч (HFC – хладагент 134A).



## ПОДВЕСКА

Пневмогидравлическая подвеска с регулируемой жесткостью и встроенными средствами гашения колебаний	
Макс. ход передней подвески .....	312,6 мм
Макс. ход задней подвески .....	279,1 мм
Макс. отклонение заднего моста .....	±5,3°



## РАМА

Изготовленная по современной технологии, сваренная встык из коробчатого профиля рама ступенчатого типа с встроенными опорами конструкции ROPS, передним бампером, задними трубчатыми поперечинами, стальным литьем в местах, испытывающих повышенные нагрузки, и прочным несущим элементом кольцевой формы.

Листовой материал .....	482,6 МПа, высокопрочная сталь
Элементы литья .....	620,5 МПа, высокопрочная сталь
Ширина балки .....	280 мм
Длина балки (минимальная) .....	797 мм
Толщина верхней и нижней плиты .....	32 мм
Толщина боковой плиты .....	19 мм
Крепление ведущего моста .....	палец и сферическая втулка
Центрирование ведущего моста .....	за счет качающейся подвески между рамой и мостом



## КУЗОВ

Цельносварной стальной кузов с плоским днищем, горизонтальными ребрами жесткости и козырьком над кабиной. В стандартном исполнении оснащается козырьком, выталкивателями камней из межколесного пространства задних колес, тросом поддержки кузова в поднятом состоянии и резиновыми подушками на раме.

Днище .....	16 мм – по краям, 19 мм – по центру
	1 379 МПа, высокопрочная сталь
Передняя стенка .....	10 мм
	1 379 МПа, высокопрочная сталь
Боковая стенка .....	8 мм
	1 379 МПа, высокопрочная сталь
Козырек .....	6 мм
	690 МПа, высокопрочная сталь
С «шапкой» 2:1 по SAE .....	111 м³
Масса стандартного кузова Komatsu .....	28 169 кг



## ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Отвечает требованиям стандартов ISO3450/2011.

Рабочие тормоза: полностью гидравлические.

Передние .....	колесные дисковые
	три суппорта на диске с наружным диаметром 1 168,4 мм
Задние .....	сдвоенные дисковые тормоза с регулируемой частотой вращения
	якоря, по два диска с наружным диаметром 635 мм с каждой стороны, по одному суппорту на каждом диске
Система тяги .....	с защитой от пробуксовки/проскальзывания колес
Давление, подаваемое на передние рабочие тормоза .....	17 237 кПа
Давление, подаваемое на задние рабочие тормоза .....	7 722 кПа
Аварийная система торможения .....	автоматически срабатывает, прежде чем давление в гидросистеме падает ниже допустимого уровня.
	Система соответствует требованиям ISO к аварийной остановке.
Стояночные тормоза .....	приводится в действие включателем
Блокировка колесных тормозов .....	пружинного действия, с гидравлическим отключением и защитой от включения на скорости.
	Рассчитаны на удержание машины с максимальной полной массой на уклоне ±15%.
Электродинамический тормоз-замедлитель .....	2 535 кВт (3 446,6 л.с.)



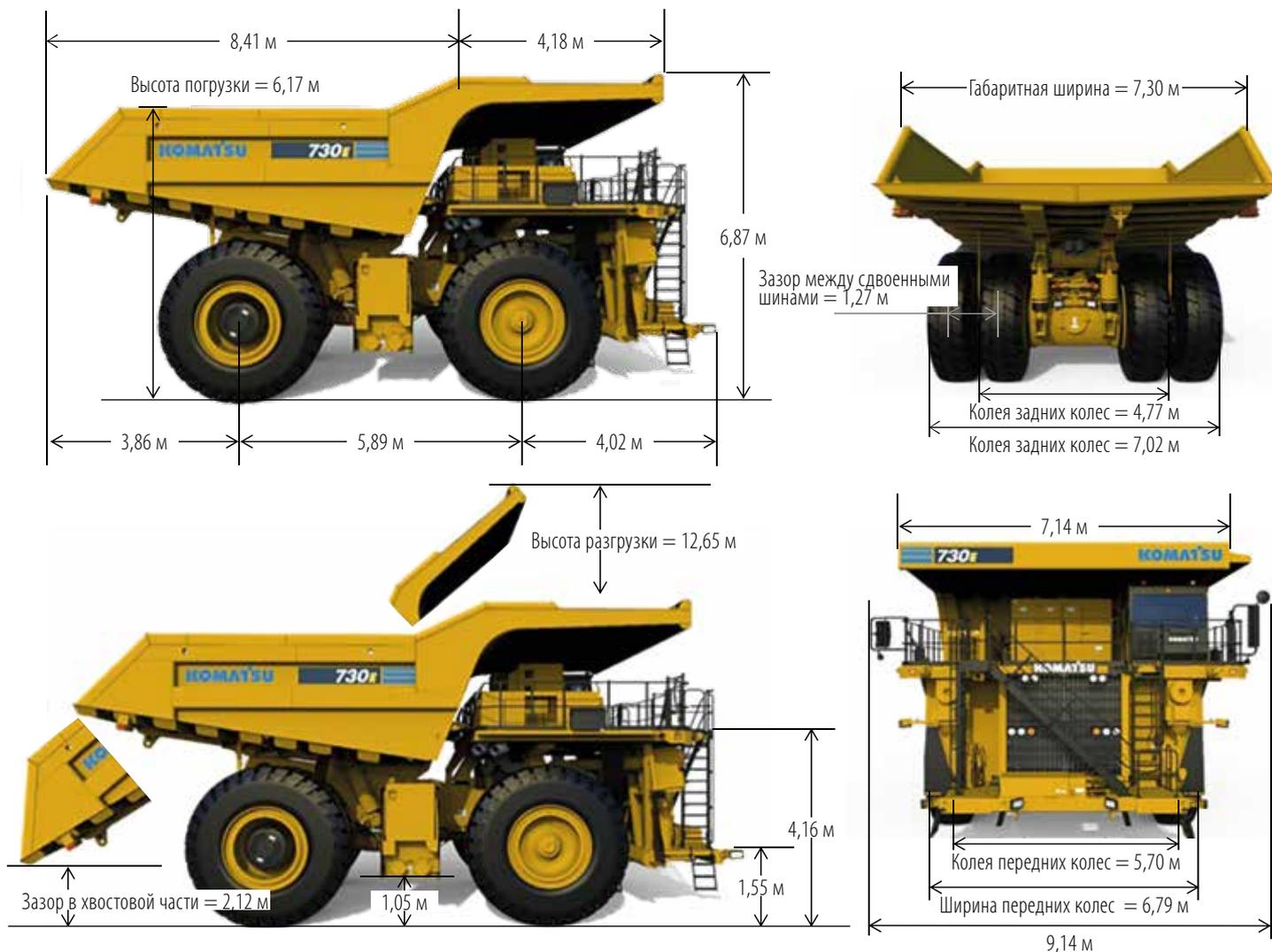
## СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Двухпоточный радиатор L&M с расширительным баком, снабженным средствами выпуска воздуха.

Фронтальная поверхность радиатора .....	4,65 м²
---	---------

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

730E-10



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Рулевое управление	..... спаренные цилиндры двойного действия, работающие от гидроаккумулятора, обеспечивают постоянную скорость при рулевом управлении. Аварийная система рулевого управления автоматически подпитывается гидроаккумулятором
Диаметр поворота (по SAE)	..... 27,2 м
Резервуар	..... 507 л
Фильтрация	..... линейные заменяемые элементы
Всасывание	..... отдельный полнопоточный фильтр, 100 меш
Подъемник и рулевой механизм	..... сдвоенный встроенный фильтр высокого давления
Шкаф тормозной системы	..... с удобным доступом для подключения к диагностическим разъемам
Подъемник	..... два 3-ступенчатых наружных гидроцилиндра двойного действия с внутренним амортизационным клапаном и демпфированием
Время работы подъемника	
Подъем с грузом	..... 21,4 сек
Опускание	..... 10,5 сек
Свободное опускание	..... 14,0 сек
Насосы	..... два насоса, смонтированные в одном блоке и установленные за генератором
Система охлаждения подъемника и тормозов	..... сдвоенный шестеренчатый насос с расходом 666 л/мин при частоте вращения 1 900 об/мин и давлении 17 236 кПа
Рулевой механизм и тормоз	..... поршневой насос с компенсацией давления и расходом 254 л/мин при частоте вращения 1 900 об/мин и давлении 19 132 кПа
Давление разгрузки в системах	
Подъемник	..... 17 237 кПа
Рулевой механизм и тормоз	..... 27 579 кПа

Кузов	Вместимость	Погрузочная высота*
	с «шапкой» (2:1)	

Стандартный	133 м <sup>3</sup>	6,32 м
-------------	--------------------	--------

\* Точное значение высоты погрузки может изменяться в зависимости от типа шин и давления в шинах.



## ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Аккумуляторные батареи 4 x 8D 1450 CCA, 12 В, 220 А·ч, соединяемые последовательно или параллельно, монтируемые на бампере и снабжаемые выключателем «массы».

Осветительные приборы ..... 24 В

Стартеры ..... два/24 В



## ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Система охлаждения ..... 441 л

Картер\* ..... 223 л

Гидравлическая система ..... 796 л

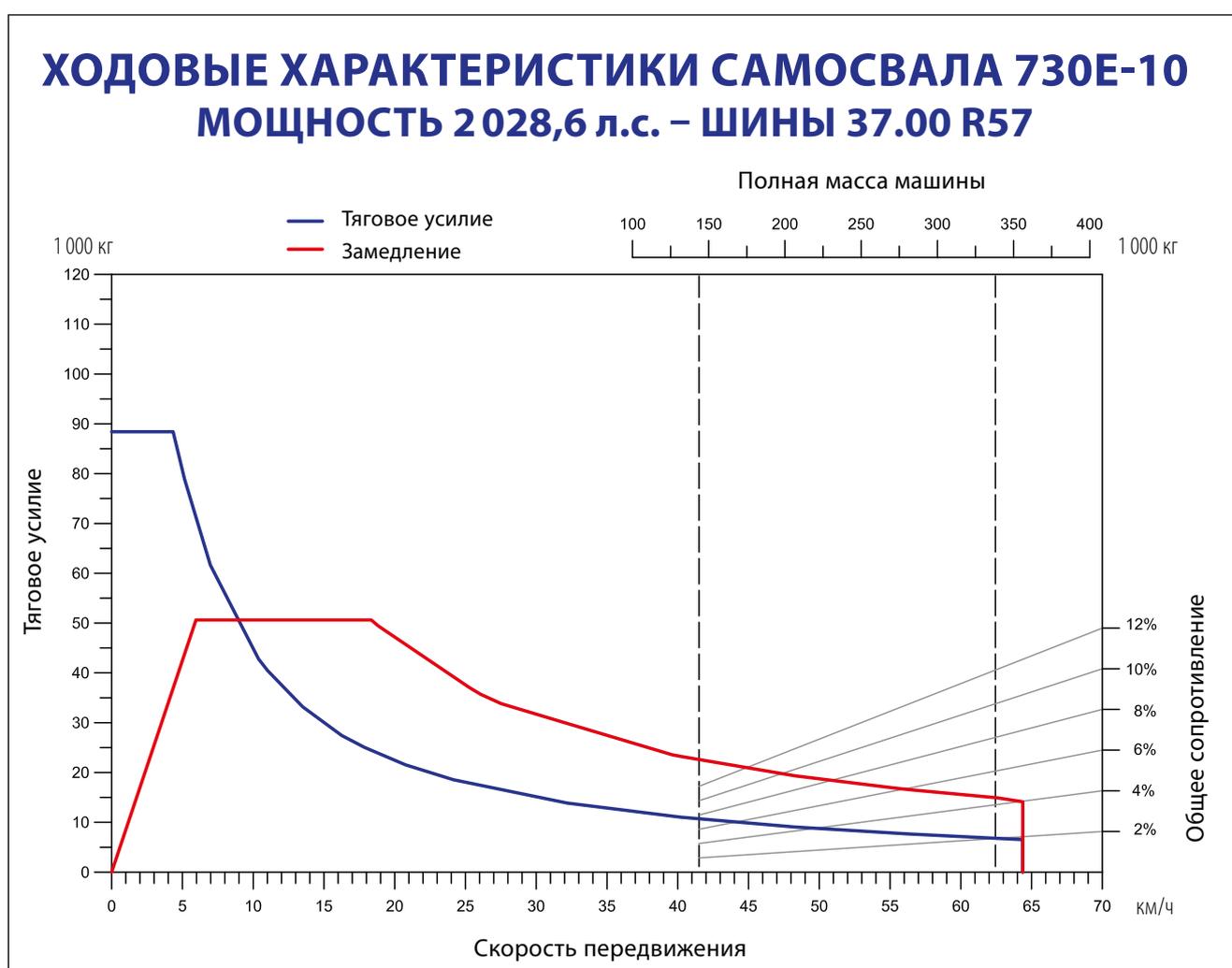
Мотор-редуктор (каждый) ..... 38 л

Топливный бак ..... 3146 л

\* С учетом масляных фильтров

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## График ходовых характеристик самосвала



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Масса порожней машины (стандартного самосвала)

Приходящаяся на передний мост	71 114 кг	49,4%
Приходящаяся на задний мост	72 834 кг	50,6%
<hr/>		
Полная масса порожней машины	143 948 кг	
<hr/>		
Дополнительный допуск	8 154 кг	

## Полная масса машины

Приходящаяся на передний мост	111 565 кг	33%
Приходящаяся на задний мост	226 510 кг	67%
<hr/>		
Полная масса порожней машины	338 075 кг	

## Полезная нагрузка

Номинальная полезная нагрузка	185 973 кг
-------------------------------	------------

Номинальная полезная нагрузка определяется в соответствии с руководящими документами компании Komatsu America Corp. В общем случае номинальная полезная нагрузка должна выбираться с учетом конкретного варианта исполнения машины и условий эксплуатации. Представленные выше значения приводятся в рамках описания базовой конструкции машины. Относительно требований, обусловленных конкретной областью применения машины, обращайтесь к дистрибьютору компании Komatsu.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Воздушные фильтры Donaldson® с эвakuаторами пыли
- Генератор
- Система централизованной смазки, заполняемая с уровня земли и снабженная указателем уровня смазки
- Звуковой сигнал заднего хода
- Аккумуляторные батареи – 4 x 8D (1450 CCA)
- Кабель и гнездо для зарядки аккумуляторной батареи
- Предохранительная плита кузова
- Тормоза: передние и задние - сухого типа
  - Передние – колесные дисковые
  - Задние – двоянные дисковые с регулировкой частоты вращения якоря
- Управление скоростью передвижения
- Предохранительные перила платформы
- Электрический стартер
- Система быстрой заправки топливом (в бак и через вынесенную горловину с левой стороны)
- Фильтры гидравлической системы высокого давления
- Смотровой указатель (1) топливного бака
- Радиатор, заполняемый с уровня земли
- Радиатор L&M
- Брызговики
- Глушитель выхлопной системы, смонтированный на платформе
- Источник питания, 24 В и 12 В постоянного тока
- Быстроразъемные соединения (подъемника и рулевого механизма)
- Смотровой указатель на радиаторе
- Съёмный силовой блок (радиатор, двигатель, генератор, нагнетатель)
- Устройство замедления при движении задним ходом
- Панель обслуживания – левая
- Термостатическая муфта вентилятора

### УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

- Все гидравлические рабочие тормоза с автоматическим срабатыванием
- Выключатель «массы» аккумуляторной батареи
- Блокировка тормозов и блокировка электропривода
- Автоматы цепи, 24 В
- Специальные вспомогательные цепи, проложенные в кабине оператора (лампы освещения лестницы, переговорное устройство, питание системы пожаротушения)
- Диагональная лестница (слева направо) со ступеньками
- Ребристое покрытие на ступеньках

- Динамическое замедление с использованием тормозных резисторов, рассчитанных на длительную номинальную нагрузку
- Предохранительное ограждение двигателя
- Остановка двигателя с уровня земли
- Блокировка движения с поднятым кузовом
- Звуковые сигналы (переднего и заднего хода – электрические)
- Лестница на гидробаке
- Встроенная конструкция ROPS/FOPS уровня 2 кабины
- Установленная на виброопорах кабина
- Блокировка питания для проведения технического обслуживания
- Стояночные тормоза, снабженные лампой предупреждения и защитой от срабатывания на скорости
- Рулевое управление с усилителем и автоматической аварийной системой рулевого управления
- Защита привода насоса
- Ограждение вентилятора радиатора
- Мозаичные выпуклые зеркала (правое и левое)
- Ремни безопасности
  - Закрепляемый в 3 точках втягивающийся ремень безопасности оператора ярко-оранжевого цвета шириной 76 мм
  - Втягивающийся поясной ремень безопасности пассажира шириной 76 мм

### СТАНДАРТНАЯ КАБИНА ПОВЫШЕННОЙ КОМФОРТНОСТИ И С УЛУЧШЕННЫМ ОБЗОРОМ:

- Индикатор интерфейса привода переменного тока
- Кондиционер HFC-134A
- Радиоприемник AM/FM/CD/MP3/USB
- Потолочный плафон
- Электронная приборная панель и индикационная панель
- Поднятый кузов
- Температура масла в двигателе (высокая)
  - Стояночный тормоз
  - Неготовность силовой установки
  - Отсутствие подачи напряжения постоянного тока
  - Отсутствие тяги
  - Рабочий тормоз включен
  - Блокировка колесных тормозов включена
  - Контрольная панель техобслуживания
- Счетчик моточасов двигателя, масляный манометр, указатель температуры охлаждающей жидкости и указатель температуры масла гидросистемы
- Устройство остановки двигателя с задержкой, устанавливаемой по таймеру "Smart Timer"
- Напольный коврик (с двойным защитным слоем)

- Установленный в кабине указатель уровня топлива
- Контрольная лампа и звуковой сигнал низкого уровня топлива
- Указатели (с подсветкой)
- Переключатель света фар
- Нагреватель и дефростер (повышенной мощности)
- Выключатель нагревателя
- Переключатель и индикатор дальнего света
- Кнопка звукового сигнала (в центре рулевого колеса)
- Индикаторные лампы (синего цвета)
  - Обслуживание двигателя
  - Фиксация оперативных данных (IM) с помощью Komtrax Plus®
- Счетчик полезной нагрузки Komatsu Payload Meter™ IV
- Система Komtrax Plus® 2
- Регулируемое сиденье оператора с пневматической подвеской, поясничной опорой и подлокотниками
- Освещение панели (регулируемое)
- Сиденье пассажира с механической подвеской
- Электрические стеклоподъемники
- Система создания избыточного давления в кабине с выключателем вентилятора
- Единая педаль торможения/замедления скорости
- Солнцезащитный козырек (регулируемый)
- Наклоняемая телескопическая рулевая колонка
- Вольтметр (на выходе аккумуляторной батареи)
- Ветровое стекло (тонируемое армированное стекло)

### ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ:

- Установленные сзади светодиодные фонари заднего хода (2)
- Установленные на платформе (слева и справа) светодиодные фонари заднего хода (2)
- Установленные на крыше кабины стоп-сигналы
- Габаритные светодиодные фонари
- Задние светодиоды динамического замедлителя (2)
- Осветительные лампы моторного отсека
- Галогенные противотуманные фары (2)
- Галогенные фары (8)
- Выключатель и индикатор фонарей заднего хода
- Левый и правый светодиодные индикаторы полезной нагрузки
- Лампы освещения лестницы
- Светодиодные стоп-сигналы и задние фонари (2)
- Светодиодные сигналы поворота



## ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

**Примечание:** оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу, может изменить эксплуатационную массу машины.

- Проблесковый маячок
- Вспомогательная гидравлическая система
- Футеровка кузова\*
- Строп для крепления кузова в поднятом состоянии
- Установленные на бампере фары
- Выхлопные трубы с двойными стенками
- Платформы доступа к двигателю – левая
- Удлиненный навес
- Огнетушитель 9 кг
- Подогреваемый кузов
- Устройство подогрева охлаждающей жидкости (220 В, 2 – 2500 Вт) для запуска двигателя
- Устройство подогрева моторного масла (220 В, 2 – 500 Вт) для запуска двигателя
- Устройство подогрева гидравлического масла
- Легкосъемные ободья системы Komatsu Smart Rims
- Система кругового обзора Komvison
- Сиденье SRI с закрепляемым в 3 точках ремнем безопасности
- Система выдвижной лестницы Komatsu
- Светодиодные фары
- Брызговики на гидробаке и топливном баке
- Информационные панели счетчика полезной нагрузки PLM™ IV
- Сиденье оператора повышенной комфортности
- Выткатыватели камней
- Панель обслуживания – правая
- Жалюзи (радиатора)
- Таблички на иностранных языках
- Подвески для работы при низких температурах
- Система Wiggins быстрой заливки рабочих жидкостей и слива моторного масла

\* Возможна как заводская, так и полевая установка. Все остальные перечисленные дополнительные устройства и приспособления подлежат только заводской установке.

730E-10

[www.komatsu.ru](http://www.komatsu.ru)

Отпечатано в России, 2022

**KOMATSU**

*Примечание: Все сопоставления и утверждения об улучшенных рабочих характеристиках, содержащиеся в данной брошюре, основываются на сравнении с предшествующими моделям и Komatsu, если не указано иное.*

AESS791-02

Komatsu America Corp. – авторизованный лицензиат компании Komatsu Ltd.

Материалы и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

**KOMATSU**, Komatsu Care® KOMTRAX® и KOMTRAX Plus® 2 - зарегистрированные торговые марки Komatsu Ltd.

Все другие торговые марки и знаки обслуживания, используемые в данной брошюре, являются собственностью компаний Komatsu Ltd. и Komatsu America Corp., их соответствующих владельцев или лицензиатов.